

ArkIBIND C60/C80

FRESADORA ENCOLADORA manual operativo

Lea atentamente este manual antes de utilizarlo. Gracias por comprar y utilizar nuestra laminadora.



FELICIDADES

Gracias por su elección de nuestra serie de fresadoras encoladoras. Proporcionaremos calidad y servicio después de la venta. A partir de nuestros productos originales los ingenieros de investigación y desarrollo combinaron las ventajas de éstos con otras nuevas y desarrollaron nuevos modelos de máquinas.

Ha sido utilizada la alta tecnología en su construcción, posee elegancia, una pieza de control de seguridad y ha mejorado el corte y la precisión para conseguir más eficacia en el trabajo.

Puede ser utilizada en tiendas de impresión, oficinas, etc. Es el equipo de encuadernado.

Cualquier dispositivo que combina potencia y movimiento en su uso, existen peligros si se usa incorrectamente. Al mismo tiempo, hay métodos más fáciles, rápidos y formas de realizar el trabajo si primero se toman ciertas precauciones.

Nota: Lea detenidamente este manual antes de utilizar la máquina. Le ayudará a poner en funcionamiento ésta, a prolongar su vida útil y a la eficiencia del trabajo.

Infórmese antes de comenzar a usarlo. Guarde el manual para usos posteriores.

1 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA

No utilice cables eléctricos rotos, viejos o fabricados por usted mismo, ni cables de alimentación dañados. favor, no tire, tuerza o enlace excesivamente el cable eléctrico, para evitar el fuego o descarga eléctrica.

No utilice una fuente de alimentación que no sea adecuada para evitar incendios o descargas eléctricas.



NO DESMONTAR => No desmonte, modifique ni repare la máquina usted mismo. Si hay algún problema, corte el suministro de energía y comuníquese con el agente lo Lea atentamente el manual de operación antes de instalar y probar la máquina.



RIESGO DE ATRAPAMIENTO => Mantenga las manos, el cabello largo, la ropa holgada y artículos como corbatas o collares lejos de los rodillos para evitar atrapamientos. En caso de que algunos artículos se enreden, presione el botón de Emergencia o botón de parada inmediatamente. Si el botón no funciona, corte la fuente de alimentación de inmediato.



PRECAUCIÓN DESCARGA ELÉCTRICA => No moje el cable o enchufe eléctrico, ni la máquina.

1. No manipule la máquina con las manos mojadas.
2. Evitar que la máquina presione el cable eléctrico.
3. Corte la fuente de alimentación mientras mueve la máquina.
4. No manipule la máquina con la tapa abierta.
5. Conexión a tierra: Por seguridad, utilice una toma de corriente con conexión a tierra.



PRECAUCIÓN RIESGO DE QUEMADURAS =>

Por favor, use esta máquina con cuidado, no toque el calderín o cubeta de cola caliente para evitar daños, no ponga su mano ni ninguna otra cosa en la zona de encolado de esta máquina, para evitar daños y contingencias.

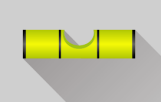
No coloque artículos sobre la fresadora encoladora mientras esté funcionando.

- No inserte material que se queme o ablande fácilmente, en la máquina.
- No se permite que los niños ingresen al lugar de trabajo para evitar lesiones;
- No pongas la mano ni otros accesorios en el rail para evitar atrapamiento.

PRECAUCIÓN



ADVERTENCIA

	LUGAR DE TRABAJO => • Esta máquina debe colocarse en un lugar seco y limpio, no la coloque en un lugar húmedo o cerca de la salida del aparato de refrigeración. • Esta máquina debe colocarse en lugar plano y nivelado, el peso de estas máquinas oscila entre los 200 y 260kg . • No coloque ningún artículo sobre la máquina. • El espacio de operación debe ser adecuado. • Energía: Utilice la energía conectada como parámetro en la placa de identificación. (Abra el interruptor de aire y el sistema de extracción de humo).
	Antes de comenzar, compruebe que no haya otra persona en la zona de peligro. • La máquina puede ser manejada solo por una persona con formación, que conoce las instrucciones escritas en el manual del usuario y se encuentra en el estado adecuado para un trabajo seguro. • No ponga las manos, piernas, cabeza, etc. durante el proceso de encuadernación. • Antes de la puesta en marcha, compruebe que no haya ningún objeto metálico o fácilmente combustible dentro del área de trabajo. • No coloque objetos metálicos o recipientes que contengan líquidos sobre la unidad. • Mantenga esta unidad y el cable de alimentación lejos de calefactores y rejillas de ventilación y objetos colgantes.
	• Limpieza y mantenimiento: Corte el suministro eléctrico antes de realizar tareas de limpieza o mantenimiento..
	• No recurra a otros usos excepto el rango de uso indicado en este manual. Y no utilice la máquina fuera del lugar de trabajo. • Antes de salir, corte la fuente de alimentación si ha terminado. • Facilite al operador el equipo de protección necesario según la legislación vigente al propósito previsto e instrucciones adecuadas tanto de operación como mantenimiento. • Usar ropa adecuada en el trabajo sin compromiso para la salud y el bienestar físico; • El pelo largo debe ser recogido para evitar su atrapamiento; • Guarde disciplina, orden y limpieza en el área de trabajo • En caso de riesgo, anomalía o mal funcionamiento, informe del incidente al empleador y espere una acción de supervisión y eliminación del riesgo. • Un accidente, lesión, enfermedad debe ser reportado inmediatamente; • No fume, coma o beba durante el trabajo. • El operador no puede actuar de forma arbitraria para apagar, retirar o convertir cualquier dispositivo de seguridad que pueda tener la máquina. • Lea atentamente las indicaciones de seguridad de este manual y la máquina.

II NOMBRES DE LAS PIEZAS PRINCIPALES



Vista C80



Vista C60

III PARAMETROS

	C60	C80
Forato máx.:	330mm	430mm
Espesor máx. de lomo:	60mm	60mm
Producción:	400/450 libros/hora.	400/450 libros/hora.
Panel de control	Pantalla táctil LCD de 7 pulgadas	
Fresado	Fresa motorizada de 22 dientes (20+ 2 dientes)	
Tiempo de calentamiento:	< 25min	
Consumo	19000w	2300w
Dimensiones	1400x590x1000mm	1650x590x1000mm
Peso	200 Kg	260 kg

Nota: No se dará ningún aviso especial si hay algún cambio en el especificación debido a la mejora tecnológica.

Estación de sujeción

La estación de sujeción (1) mantiene el documento sujeto mediante una mordaza (2) durante el proceso de encuadernación. La mordaza de sujeción abraza el documento o libro impidiendo que este se mueva, el libro es desplazado hasta la estación de colocación de cubiertas.



No ponga su mano en el recorrido de la estación de sujeción. **Puede causar lesiones personales graves!** Asegúrese de que nada bloquee el movimiento del carro de la estación de sujeción antes de comenzar la unión. La máquina siempre se puede detener con el botón de parada de emergencia.

El botón de Apertura/cierre de la mordaza de sujeción (3) en inglés descrito como **release/clamp** sirve para sujetar el documento y medir el grosor del libro. Con la ayuda de esta función se pueden ajustar automáticamente los rodillos de encolado. El grosor máximo de libro que puede sujetar la mordaza es de 60mm.



El movimiento de apertura y cierre de la mordaza de sujeción es relevante ya que podemos ajustar el grosor de la portada. Puede ajustar este dato desde la pantalla táctil **Binder Thickness**.

La función de alineación de la cubierta y el bloque de libro es de fácil ajuste y operativa (4).

Después de pulsar el botón **START**, la estación de sujeción se desplazará desde la posición inicial hasta la estación de colocación de cubiertas. Allí bajará presionando el lomo del libro contra la portada.

La colocación del bloque de hojas en el carro ha de ser lo más ajustada a izquierda posible (Ajuste la placa posicionadora del bloque izquierdo para asegurarse de que el bloque de y la cubierta se alinean perfectamente).

¡Atención! No toque la mordaza de sujeción mientras la máquina está en funcionamiento.

Unidad de fresado

Esta unidad es responsable del trabajo de desbaste del lomo del libro para que posteriormente la cola penetre con suficiente fuerza de adherencia. Para ello dispone de un disco o cuchilla circular de fresado con 20 dientes y otro disco menor de fresado lateral para aumentar el área de contacto del pegamento y hacer que el lomo sea más firme después del pegado.

¡No toque la cuchilla de fresado en ningún momento! con la máquina en funcionamiento. No retire ninguna cubierta de la unidad de fresado. No ponga sus manos dentro del área de trabajo hasta que la unidad de fresado se haya detenido por completo y la cubierta esté completamente cerrada.



Riesgo de lesiones por corte debido a los bordes afilados: use guantes especialmente protectores contra el corte.

Está terminantemente **prohibido volver a fresar el lomo de un libro ya encolado**, esto conduce al fallo inmediato de la unidad de fresado.

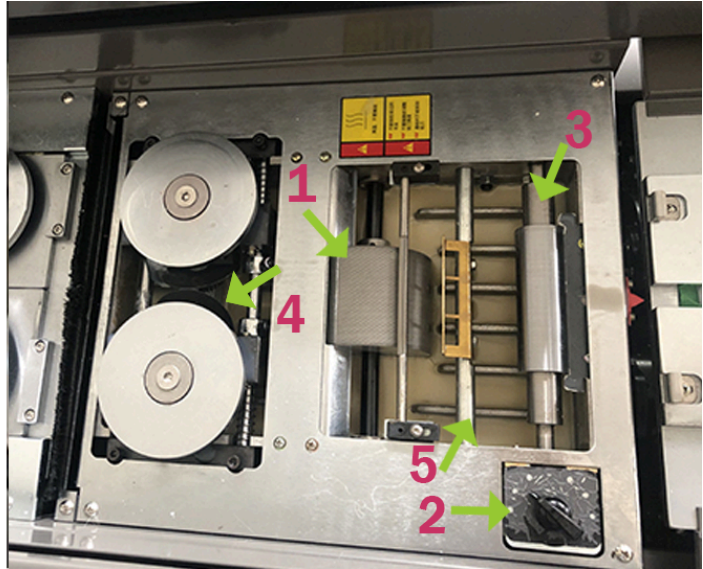
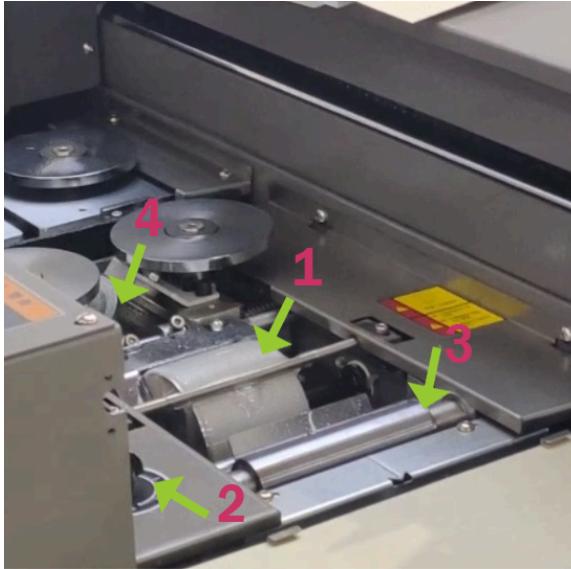
Se debe verificar la dirección de rotación de la unidad de fresado. La dirección correcta es hacia la derecha (desde la vista superior).

El motor de vacío de doble sellado ofrece un mejor efecto de vacío y mejora la calidad de la encuadernación.



Unidad de encolado

Esta unidad aplica el adhesivo en el lomo del libro o documento. Para ello dispone de tres rodillos, dos para aplicar el adhesivo y el otro para la retirada y alineamiento del adhesivo (5).



La altura del rodillo que retira el adhesivo puede ser modificada según la cantidad de adhesivo que queramos aplicar en el lomo utilizando un mando giratorio (2).

Dos rodillos laterales (4) se encargan del encolado lateral o de cortesía. La distancia de estos rodillos se ajustan en función del grosor del documento.

Para el funcionamiento perfecto de la máquina es importante disponer de la cantidad adecuada de adhesivo en la cubeta o tanque de cola (colero). Los indicadores de nivel que se pueden encontrar en el bote permiten verificar su cantidad. Agregue cola al tanque aproximadamente 2/3 del rodillo de pegamento.

¡Atención! La poca cantidad de adhesivo puede dañar gravemente el tanque de cola porque el adhesivo también tiene función de engrase.

La temperatura del tanque de cola se configura entre 135º y 165ºC.

Sistema de aspiración

Esta unidad sirve para aspirar el polvo de papel creado durante el fresado y el vapor de la cola. La limpieza diaria y el mantenimiento de la unidad es muy importante con respecto al funcionamiento.

Sople el saco de polvo con aire después de vaciarlo al menos una vez a la semana.

Compruebe si hay algún trozo que pueda obstruir la tubería de succión cuando vacíe la bolsa de polvo. Existe peligro en ese caso si la potencia de la aspiradora se reduce durante el funcionamiento.



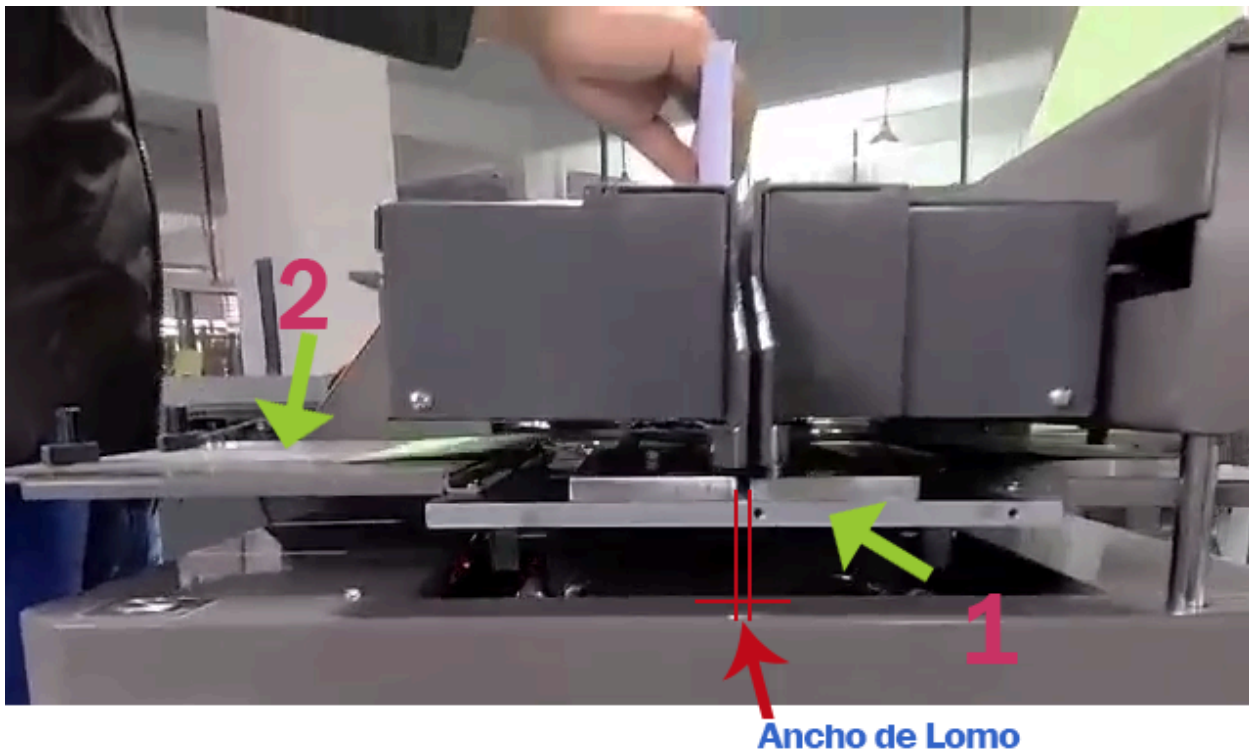
Está prohibido el funcionamiento de la máquina sin sistema de aspiración. Si el sistema de aspiración falla durante el funcionamiento, el flujo de trabajo actual aún puede finalizarse, pero después de esto, la máquina no podrá funcionar hasta que se haya realizado la reparación del sistema de aspiración. Debe revisar el saco de polvo diariamente y vaciarlo regularmente. El mejor momento para vaciar el saco de polvo al final de la semana laboral.

Estación de colocación de cubiertas

Esta unidad se encarga de unir la cubierta o tapa con el bloque de hojas ya encoladas de manera efectiva.

La placa de acero de cierre y las mordazas laterales (1) dejando el espacio preconfigurado y necesario para formar el lomo del libro, aplicará presión al bloque de hojas contra la cubierta.

La fresadora encoladora transmite al bloque de hojas previamente encolado, la presión adecuada durante el tiempo configurado para unir perfectamente la tapa al bloque de hojas, esto se denomina perfect binding



Incluso con libros de lomo fino podemos determinar el período de tiempo y presión mediante el ajuste de parámetros.

Para ajustar la colocación y centrado de la cubierta, la estación incluye una bandeja con tope regulable de posicionamiento en el cual se apoya un lado de la cubierta.

IV Desembalaje e instalación

1. Revisión de partes y accesorios

La fresadora encoladora se entrega en un cajón de madera, para su apertura, desatornille los cuatro tornillos de fijación del paquete y retire la cubierta de madera, coloque la máquina sobre un suelo duro y plano. Compruebe la máquina y sus accesorios. Retire la bolsa de cola y coloque en un lugar plano.

- (1) Máquina 1 unidad
- (2) Manual de operación 1 copia
- (3) Tarjeta de garantía 1 hoja
- (4) Calificación 1 hoja
- (5) Pegamento termofusible 0,5 KG
- (6) Juego de herramientas 1 juego

Sugerencia: guarde la caja de madera del embalaje y las bolsas de plástico para el transporte secundario.

Compruebe la apariencia de la máquina, confirme el voltaje de funcionamiento y encienda la alimentación.

2. Emplazamiento e instalación

Mueva la máquina al lugar de trabajo de forma segura y colóquela en un terreno duro y plano, ajuste la posición y fije el freno de la rueda.

Retire los precintos y bloqueos (1) para el envío. Coloque la bandeja alargada (2) que se encuentra cubriendo la estación de sujeción y coloque la bandeja de la estación de montaje de cubiertas (3).



Deslice la bandeja de drenaje de pegamento debajo del tanque de pegamento .

3. Conexión de alimentación

Conecte el enchufe a la toma de corriente correctamente, asegúrese de que el consumo de energía del enchufe coincida con la potencia de la máquina para evitar problemas, encienda el interruptor de alimentación y luego encienda el interruptor de alimentación del sistema.

4. Precalentar

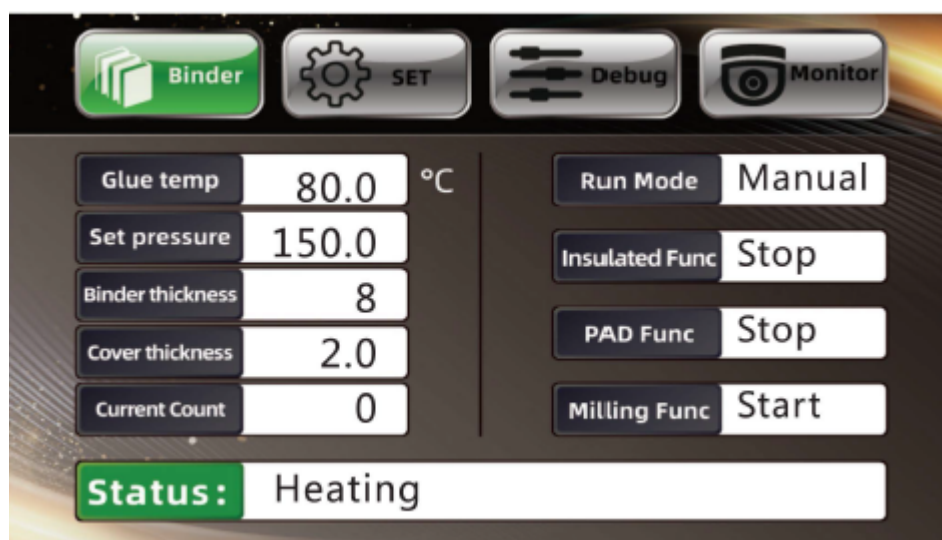
Después de encender el interruptor de encendido, la máquina se precalentará automáticamente, cuando alcance la temperatura preestablecida, estará lista para funcionar (ver foto). Consulte la Parte VII Operación para obtener información detallada.

Se permite cambiar el parámetro preestablecido durante el proceso (aunque el parámetro predeterminado se configuró antes del embalaje).

Para conocer el funcionamiento detallado, consulte la Parte V 'Panel de funcionamiento y configuración de parámetros'.

V Panel de operaciones y configuración de parámetros

I. Introducción a la pantalla



2. :Configuración de parámetros

(1) : SET Temperature - Temperatura establecida

Haga clic en el botón de configuración **SET**, configure la opción de temperatura con **Set Temp**, la máquina mostrará el teclado de entrada, ingrese la temperatura que desea configurar, presione el botón **Enter** para completar la configuración. (El rango de temperatura es de 0 -220°C).



(2) Ajuste de la Presión

Haga clic en el botón de configuración **Set pressure**, y configure la opción de presión, la máquina mostrará el teclado de entrada, ingrese la presión que desea configurar, presione el botón de confirmación para completar la configuración. (El rango de presión es de 0 a 10). Se refiere a la presión que ejercerá la mordaza al agarrar el bloque de hojas de papel. Se configura desde 0 sin presión hasta 10 presión máxima. Si encuaderna un libro fino normalmente se establece en 8, los libros gruesos normalmente se establece en 4-5.



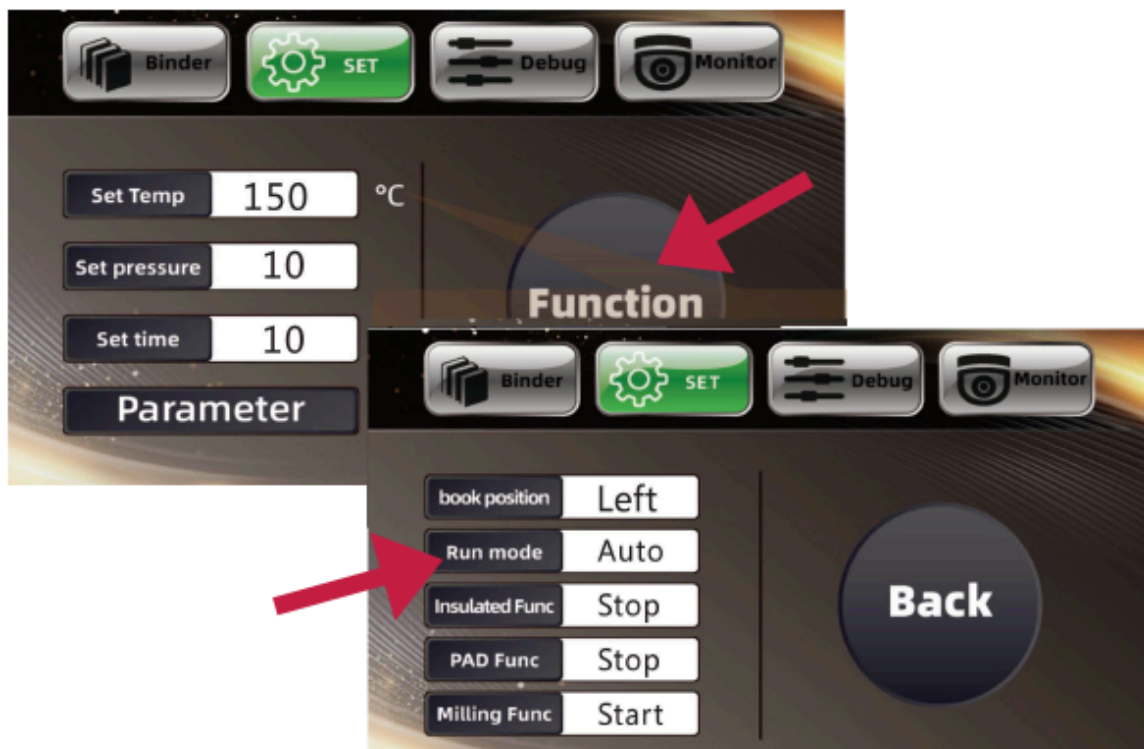
(3) Configurar tiempo

Haga clic en el botón de configuración de tiempo **Set time**. configure la opción de tiempo, introduzca el tiempo que desee configurar (en rango de 0-10 segundos). Establece el tiempo que tarda la mordaza en sujetar el libro del libro, normalmente configurado en 4.



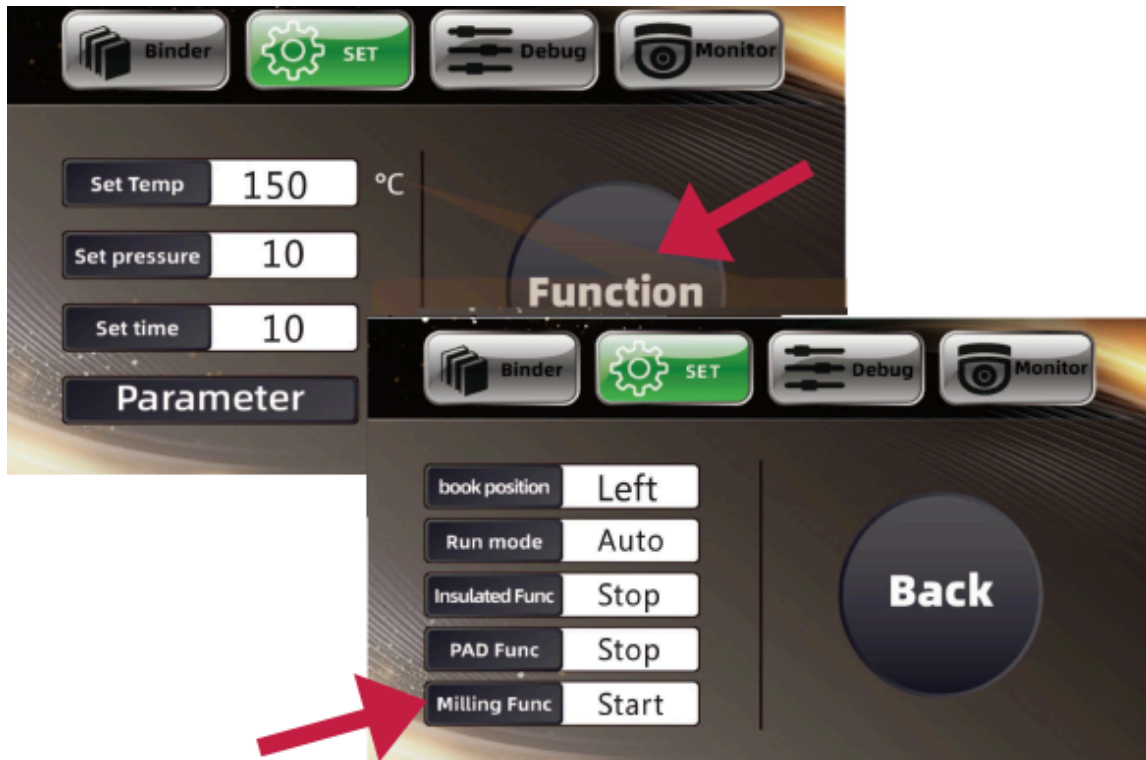
(4) Establecer el modo manual o automático

Haga clic en el botón SET en la interfaz, ingrese a la interfaz de configuración y luego haga clic en el botón de función Function para ingresar a las opciones de configuración de la función. Seleccione el modo de operación Run mode para cambiar a modo Manual o Auto modo automático. Haga clic en Back para volver a la interfaz después de seleccionar el interruptor de modo de ejecución. En modo manual es necesario presionar el botón clamp y el botón start, en modo automático no es necesario presionar. Tanto en el modo manual como en el automático, el carro volverá automáticamente a su posición original.



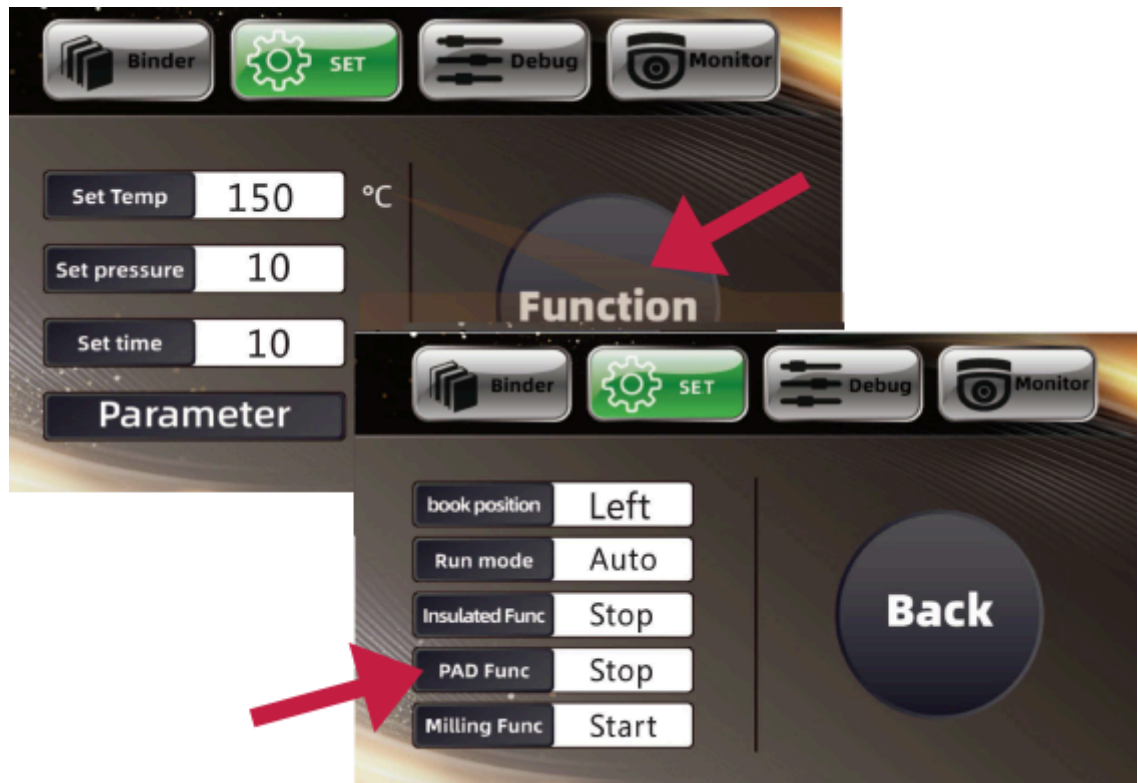
(5) Funcionamiento del disco de fresado

Haga clic en el botón **Set** en la interfaz, ingrese a la interfaz de configuración y luego haga clic en el botón **function** para ingresar a las opciones de configuración de la función de fresado **Milling Func** para cambiar la actividad del disco de fresado. **Start** es el modo por defecto, en este modo la máquina fresará las páginas introducidas, cambiando a la opción **stop** puede realizar encolados sin fresado, útil para talonarios y otros. Haga clic en **Back** para volver a la interfaz después de seleccionar el interruptor de modo de ejecución del fresado.



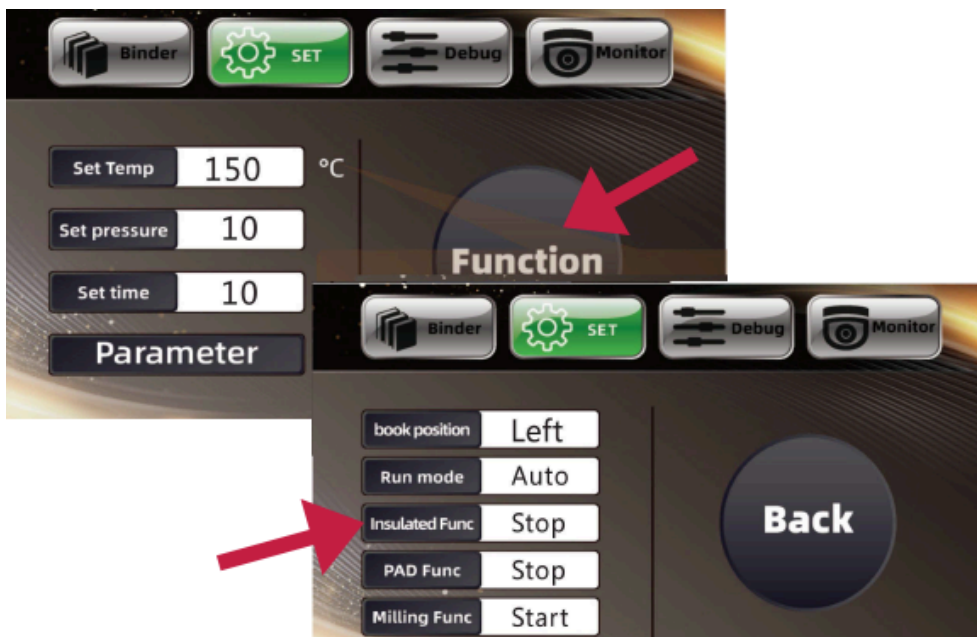
(6) Función de conservación del calor.

Haga clic en el botón **Set** en la interfaz, ingrese a la interfaz de configuración y luego haga clic en el botón **function** para ingresar a las opciones de configuración de la función **Insulated Func**. Haga clic en **Back** para regresar a la interfaz después de seleccionar el interruptor de modo de ejecución. (Normalmente esta función se encuentra detenida **Stop** por defecto). **Insulated Func** Función de conservación de la cola, si está activada, mantiene la cola a 2 terceras partes de la temperatura programada, puede evitar que el pegamento envejezca.

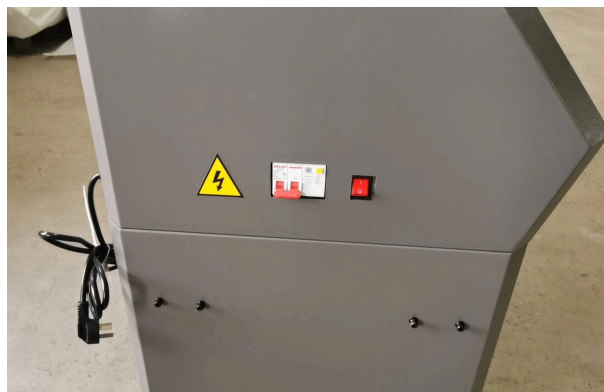


(7) Función PAD cabezal apagado

Haga clic en el botón **Set** en la interfaz, ingrese a la interfaz de configuración y luego haga clic en el botón **function** para ingresar a las opciones de configuración de la función **PAD Func**. Haga clic en **Back** para regresar a la interfaz después de seleccionar el interruptor de modo de ejecución. (Normalmente esta función se encuentra detenida **Stop** por defecto). Se puede utilizar para comprobar la situación del pegamento.



VI Mandos, teclas de función y testeo





Botón de parada de emergencia: cuando ocurre una situación peligrosa o crítica, se debe presionar el interruptor de emergencia inmediatamente y la máquina detendrá todas las funciones excepto el calentador. Cancelar la parada de emergencia: Gírela hacia arriba siguiendo la dirección de la flecha en el interruptor y la máquina se reinicia.



Mandos reguladores para ajustar la altura de la plataforma de sujeción cubiertas, si ajusta los mandos en dirección contraria a las agujas del reloj el lomo se conformará más redondeado (circle), por el contrario, si ajusta los mandos en el sentido de las agujas del reloj el lomo se formará más cuadrado y rectilíneo (square). Elevando la plataforma las esquinas serán más rectangulares, bajando el ajuste, las esquinas serán más redondas. El botón verde ejecuta la configuración.

Mando ajuste del espesor de la cola, cuando los extremos del libro bloqueen el pegamento. Si el pegamento en el libro es excesivo o escaso, se puede ajustar con el mando.



VII OPERATIVA

A. Modo manual.

Conecte la máquina a la alimentación y encienda el interruptor de encendido,

La máquina entrará en estado de calentamiento. Configure la operación de acuerdo con *Panel de operaciones y configuración de parámetros* y configure

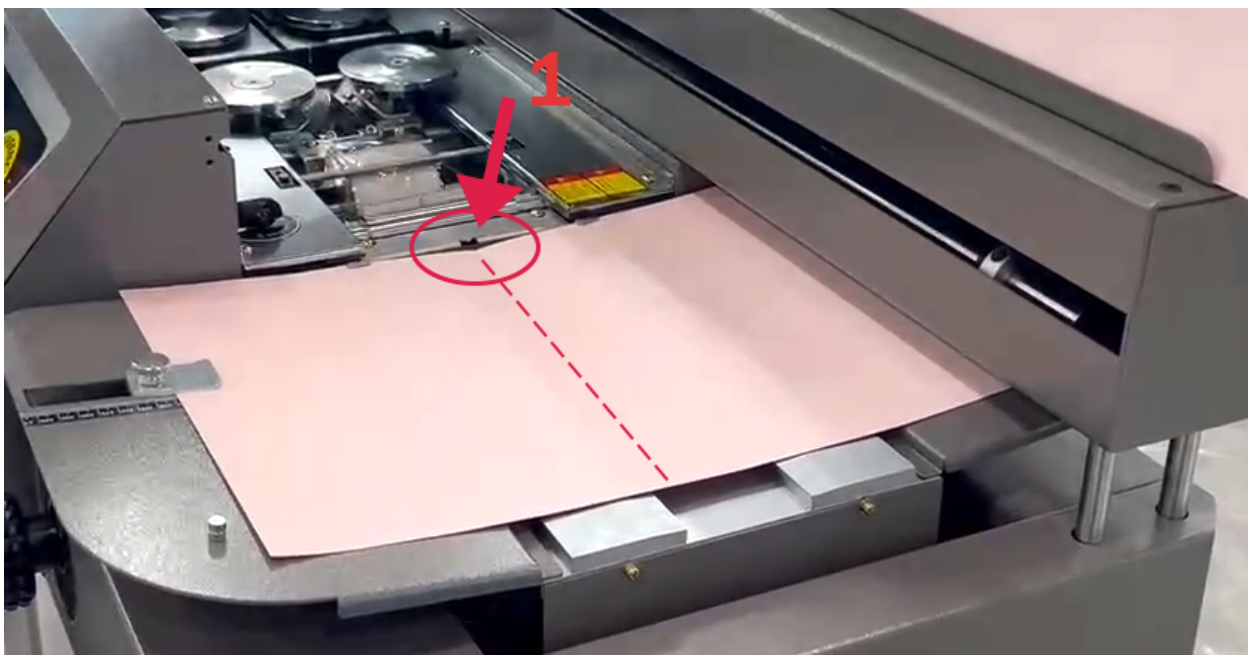


el modo **Run Mode** en **Manual**.

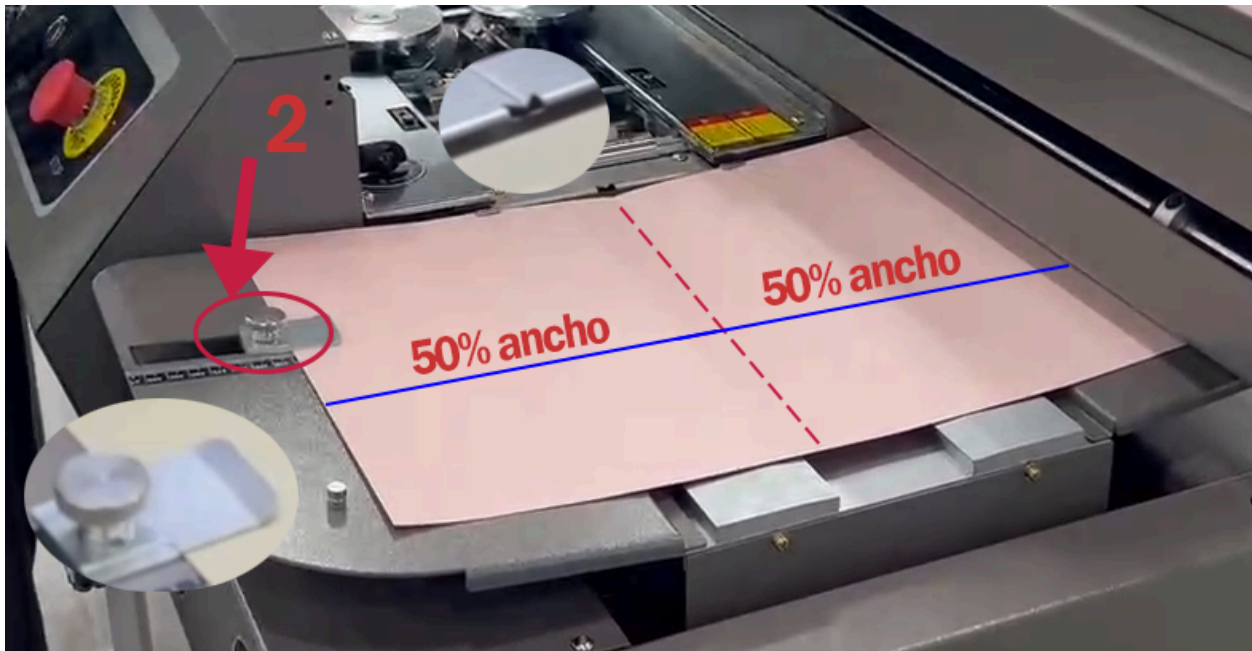
Cuando la temperatura alcance el valor preestablecido, el adhesivo termofusible derretido se bate uniformemente en el tanque colero, la máquina estará lista para el trabajo, la tolerancia de temperatura permitida es de ± 5 grados.

Coloque la cubierta a pegar en la plataforma de sujeción de cubiertas con la parte superior de la cubierta firmemente colocada contra la estación de cubiertas y cubra el sensor (evite cubiertas con curvatura que provoquen atascos).

El centro de la cubierta estará alineado con el vértice de la marca triangular (1).



El lado izquierdo de la cubierta estará ajustado cerca del tope de posicionamiento de la cubierta (2) configurable mediante ajuste del tornillo sobre una escala milimetrada. Como se muestra en la imagen:



Digamos que si deseamos pegar un bloque de hojas fresadas en el centro geométrico de la cubierta, con la ayuda del tope de posicionamiento (2) en el cual se apoya el lado de la cubierta, hacemos coincidir el centro de la cubierta con la marca triangular (1). Ejemplo: Si la cubierta tiene 42cm de ancho, tenemos que ajustar el indicador para que resulte una distancia de 21cm respecto a la marca triangular (1).

Coloque el bloque de páginas a encuadernar dentro de la mordaza de la estación de sujeción, presione el botón **release/clamp** de apertura/cierre de la mordaza, asegúrese antes que las páginas estén debidamente ordenadas, y escuadrados los bordes del conjunto de hojas, arriba, abajo, izquierda y derecha, presione el botón **release/clamp** para sujetar el bloque de páginas, como se muestra en la siguiente imagen:



Después de amordazar el bloque de páginas interiores, presione el botón **start** de inicio para comenzar el ciclo de fresado/encolado.

El fresado y encolado se efectuará durante el proceso de desplazamiento del carro de la estación de sujeción. Retire el libro, como se muestra en la foto. El carro volverá a su posición original.



Advertencia:

Dado que el adhesivo termofusible tiene un ligero olor después de derretirse, para mantener fresco el aire interior, se recomienda instalar un tubo de extracción de humos para conectarlo al exterior o para mantener la circulación del aire interior.

Nota: Si hay alguna situación emergente en cualquier paso, presione el botón Emergente inmediatamente para dejar de funcionar y evitar lastimarse.

B. Modo automático

Encienda la fuente de alimentación, pulse el interruptor de encendido y el equipo entrará en estado de calefacción.

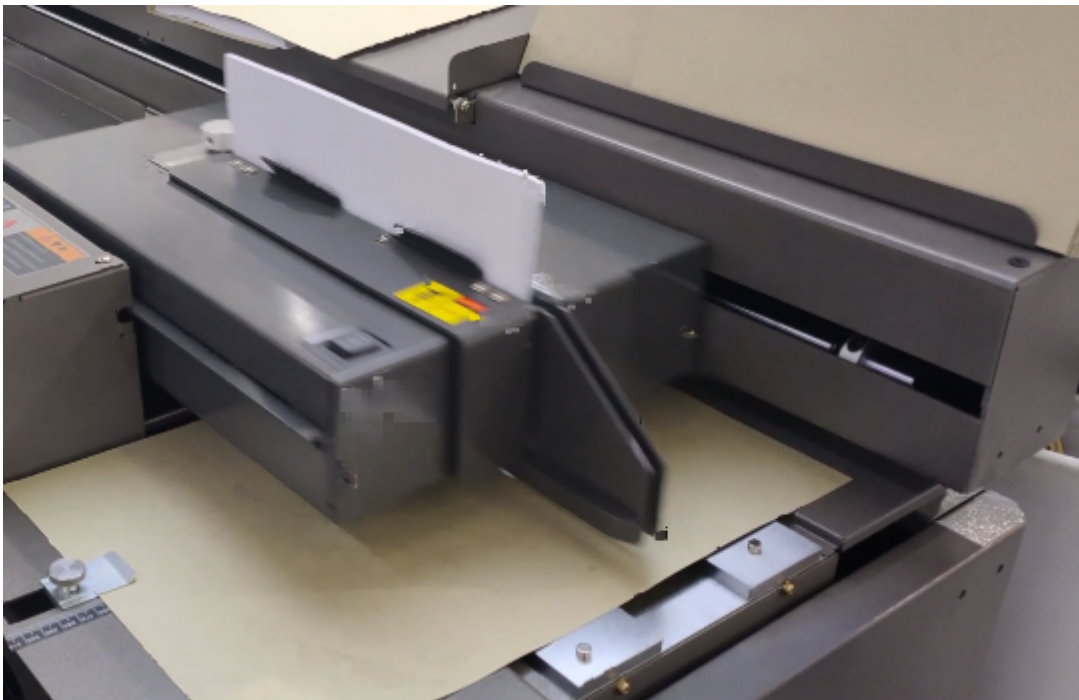
Cuando la temperatura alcance el valor preestablecido, la interfaz principal indicará que la máquina está lista para funcionar y que la desviación de temperatura es de ± 5 grados. Inspeccione visualmente que la cola termoadhesiva esté completamente fundida, y ya podrá operar con la máquina.

Haga clic en la opción de modo de operación en la interfaz principal y seleccione **Auto** (automático). El primer libro proceda como en modo **manual** y luego los siguientes podrá pegarlo automáticamente.

La cubierta se coloca en el mismo modo manual. Después de colocar la página interior, la mordaza del carro de sujeción sujetará el bloque de páginas **automáticamente**, como se muestra en la siguiente figura:

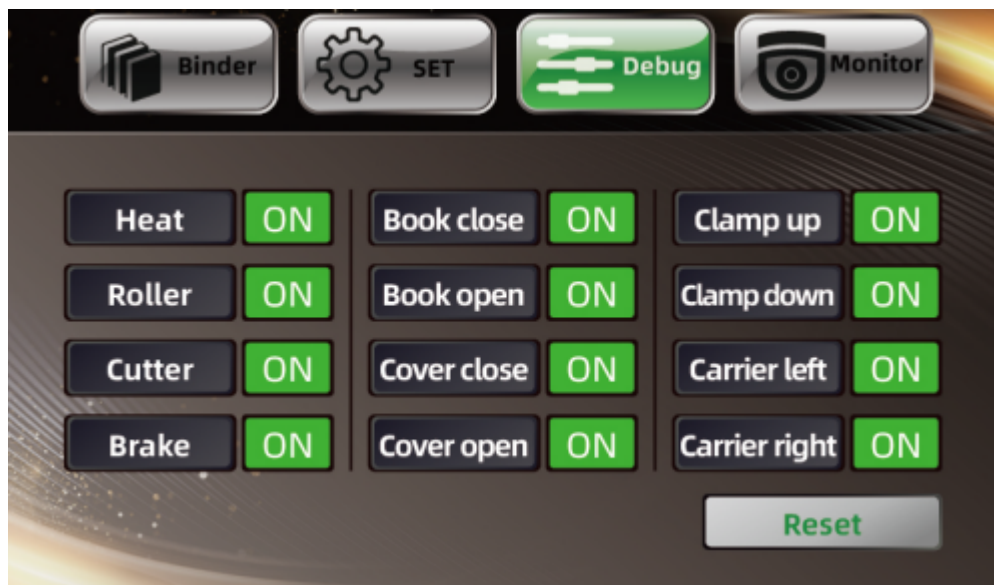
Después la estación de sujeción se desplazará automáticamente hacia la derecha para comenzar a pegar.

En el proceso de movimiento, **auto** realiza una serie de acciones de encolado y extrae el libro que ha sido pegado. Como se muestra en la figura, el carro volverá automáticamente a su posición original.



VIII Depuración de acciones en un solo paso

Haga clic en **Debug** depurar en la interfaz principal para ingresar al modo de depuración de acción de un solo paso y haga clic en la opción de acción de un solo paso. Después de que se muestre la prueba, presione el botón de inicio para probar si la función es normal.



IX Detección del estado de la señal del sensor

Haga clic en la opción de monitoreo en la interfaz principal para ingresar al modo de monitoreo y mostrar el estado de la señal del sensor. (encendido significa señal, apagado significa sin señal).



X Detección y resolución de problemas automáticas



ALARMA TIEMPO EXCEDIDO: Fallo en la estación de sujeción. Póngase en contacto con el fabricante para su reparación. No utilice el modo de encuadernación automática. Preste atención a la sujeción del libro en modo manual



MODO INCORRECTO: La máquina está en el modo **Insulated** para protección de la cola, salga del modo y luego siga encuadernando.



Acción Fuera de tiempo: La mesa de sujeción sobrepasa el tiempo de espera, verificar el motor de elevación, el sensor de límite de carrera de la mesa de sujeción y los componentes de la transmisión mecánica..



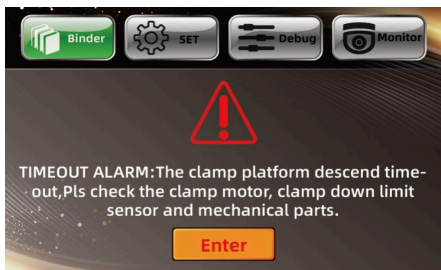
PARADA DE EMERGENCIA: Se presionó el botón de parada de emergencia, por favor armelo y opere la máquina nuevamente.



AVISO SOBRECALENTAMIENTO: La máquina se está sobrecalentando, Por favor apague la máquina y contacte con el distribuidor.



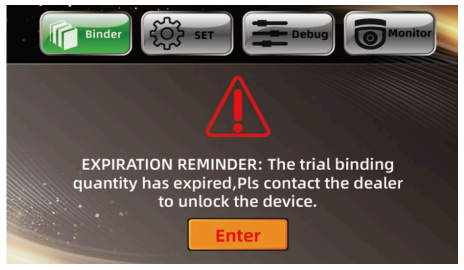
FALLO: El equipo no puede detectar la señal de temperatura del tanque de cola. Por favor verifique el sensor de temperatura.



ALARMA TIEMPO EXCEDIDO: Se excede el tiempo de descenso de la mordaza de la estación de sujeción. Verifique el motor de la mordaza, el sensor de límite de sujeción y las piezas mecánicas.



ALARMA TIEMPO EXCEDIDO: El carro ha excedido el tiempo en su recorrido hacia la derecha. Verifique el motor del carro, el sensor de límite de carrera derecho del carro y las piezas mecánicas.



RECORDATORIO DE CADUCIDAD: La cantidad de cola de prueba ha caducado. Comuníquese con el distribuidor para desbloquear el dispositivo.



RECORDATORIO DE FINALIZACIÓN: La prueba de envejecimiento se ha completado. Presione Intro para regresar al menú principal.



El dispositivo actual no está en la posición original. Opere la máquina después del reinicio del equipo.



ALARMA DE OPERACIÓN: La máquina está en modo de relleno y se detectó una señal del sensor de cubierta. Retire la cubierta o verifique el sensor de la cubierta.



PARADA DE EMERGENCIA: Se presionó el interruptor de parada de emergencia. Por favor, reanude la operación después de la recuperación.



ALARMA TIEMPO EXCEDIDO: El carro ha excedido el tiempo en su recorrido hacia la izquierda. Verifique el motor del carro, el sensor izquierdo del carro y las piezas mecánicas.



ALARMA: Se perdió la señal de la cubierta en funcionamiento, retire el bloque de páginas, luego el dispositivo de localización y vuelva a encuadernar.



ALARMA: La estación de cubierta no detectó ningún bloque de páginas, agregue la página interior..



ALARMA: La estación de sujeción no detectó ninguna cubierta, coloque una cubierta.



ERROR: La configuración del parámetro está por encima del límite, el rango de configuración de temperatura es 100,0 ~ 300,0 °C, Por favor reinicie

XI Mantenimiento rutinario

1.Mantenimiento diario

Al final del trabajo diario, se debe apagar el interruptor de encendido, cortar el suministro eléctrico principal y limpiar el pegamento residual en la superficie alrededor del tanque de pegamento.

Advertencia: espere a que la temperatura se enfríe antes de realizar la limpieza y el mantenimiento.

De acuerdo con el volumen real de la carga de trabajo de la máquina, limpie los restos de papel en la bolsa de residuos.



2.mantenimiento semanal

Después de utilizar la máquina durante una semana, realice el mantenimiento semanal.

3.Mantenimiento mensual

Después de usar la máquina durante un mes, además del mantenimiento rutinario diario y semanal, se deben lubricar las piezas de la transmisión, la rueda dentada y la cadena, y se deben revisar y apretar varios sujetadores estructurales.

