

# Prensa transfer manual ArkiPress 4050N

Plancha térmica de accionamiento manual con apertura giratoria del plato superior y plato inferior extraíble lo que facilita la colocación y retirada de los artículos a planchar.

La ArkiPress 4050N se puede utilizar para las diferentes técnicas de personalización que existen en el mercado como impresión digital, sublimación, pedrería, transfer con papel, vinilo textil e incluso para la aplicación de escudos y emblemas bordados.

Fabricada en sólido acero con un área de plato de 40x50cm. Dispone de control de Tiempo y Temperatura Digital. Alarma Automática. Acomoda materiales de hasta 32mm de espesor lo que le permite transferir sobre una amplia variedad de productos. Presión ajustable manualmente para adaptarse a diferentes materiales. Botón de parada de emergencia. Exactitud de lectura de temperatura

El plato inferior es extraíble facilitando la inserción de objetos a sublimar, y el plato superior con apertura lateral para una fácil manipulación.



1. Controlador con pantalla LCD
2. Plato de calor
3. Almohadilla de silicona
4. Plato inferior

5. Asa bandeja extraíble
6. Asa de apertura y cierre
7. Botón de encendido
8. Soportes

9. Base del Plato inferior
10. Conector cable AC
11. Regulador de presión y altura del plato
12. Mango para desplazar el plato superior



*El asa de la bandeja extraíble debe instalarse antes de usar la plancha*

## Especificaciones técnicas:

- Tipo de plancha: Apertura electromagnética
- Tamaño de plato: 40x50cm
- Temporizador: 0 a 999 seg
- Temperatura: 0-232° C
- Ángulo abatible: 135°
- Plato inferior: extraíble
- Presión: Regulación manual
- Grosor máximo de material: Hasta 40mm
- Triple circuito de protección
- Dimensiones de la plancha: 75x44x58cm.
- Peso de la plancha: 57kg.
- Potencia: 2kW (voltaje: 110v/220v)
- Dimensiones 43,5x74,5x57,5cm. Peso 57kg

## Instrucciones:

- Conecte el enchufe de alimentación, encienda el interruptor de encendido, cuando las luces indicadoras se enciendan, entonces ya puede establecer la temperatura y el tiempo deseado.
- Después de realizar los ajustes, debe esperar a que la plancha alcance la temperatura programada.
- Para colocar los objetos a transferir en el plato inferior, tire del asa extrayendo la bandeja del plato inferior,
- Ajuste la presión manualmente apretando o aflojando el volante ajuste presión (11), configure temperatura y tiempo.
- Cuando la máquina alcance la temperatura configurada, coloque el plato superior sobre el material y baje el asa de apertura y cierre (6)). La máquina empezará a actuar mientras comienza la cuenta atrás del tiempo especificado. Cuando finalice el tiempo, la máquina emitirá una señal sonora, proceda a levantar el plato subiendo el asa de apertura (6) y retire el material desplazando el plato lateralmente con la ayuda del mango (12).
- Para eliminar las arrugas o la humedad de un material, efectúe un preplanchado, continúe colocando el diseño en papel o vinilo sobre el sustrato y cubra con una hoja de teflón.

## Operaciones:

Controlador con pantalla LCD

2º Pulsa **SET** y las teclas  $\nabla$   $\blacktriangle$  para configurar la temperatura (P-1)

3º Pulsa **SET** y las teclas  $\nabla$   $\blacktriangle$  para configurar el tiempo (P-2)



Esta máquina no es adecuada para su uso por niños ni para procesar alimentos.

4º Pulsa **SET** y las teclas  $\nabla$   $\blacktriangle$  para seleccionar la lectura de la temperatura en grados Celsius o Fahrenheit (P-3)

5º Autoapagado Pulsa **SET** y  $\nabla$   $\blacktriangle$  para cambiar el tiempo de autoapagado (P-4) 0 a 120 minutos



6º Ajuste de prealarma. Pulsa **SET** y  $\nabla$   $\blacktriangle$  Establecer los segundos de antelación que empezará avisar la alarma sonora (P-5)

7º Pulsa **SET** para finalizar la configuración



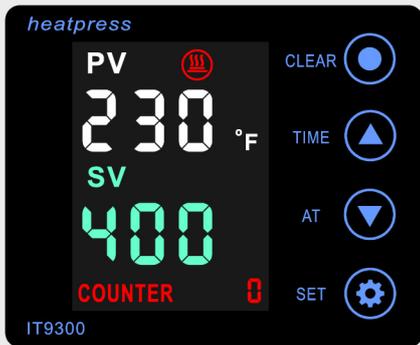
### Advertencia:

- Para conseguir resultados óptimos es importante ajustar temperaturas y tiempos a las instrucciones del fabricante del material a transferir. Siempre realice pruebas previas.
- Cumpla escrupulosamente las medidas de seguridad, es importante retirar el plato superior por completo antes de colocar los objetos, ya que cualquier fallo en el suministro eléctrico o del compresor puede provocar la bajada repentina del plato superior atrapando al operador.

## Problemas y soluciones:

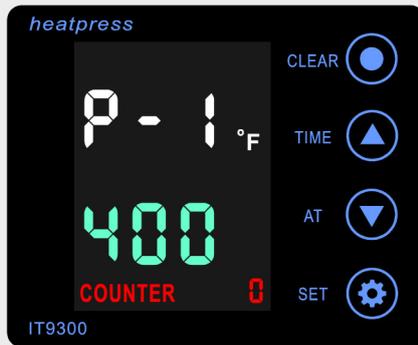
Problema	Causa/Solución
La plancha no enciende	El conector eléctrico está suelto o el fusible roto
Difícil ajuste de presión	Lubrica con aceite mineral la tuerca del regulador de presión
No calienta	Fallo en el controlador / resistencia térmica / relé
Difícil apertura del plato	Afloje el regulador de presión en sentido contrario a las agujas del reloj
No suena el aviso acústico	Fallo en el controlador / temporizador

**CONTROLLER PROGRAM**



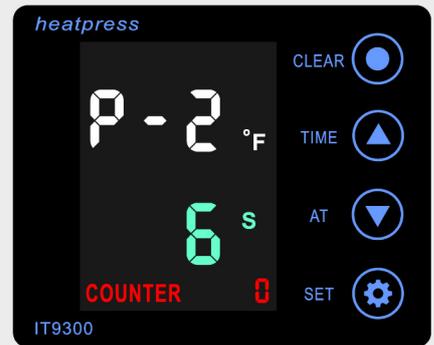
Control Panel Window

Controlador con pantalla LCD



P-1:Temp. Setting Mode. Touch SET & ▲▼ keys to set desired temp

P-1 Temperatura. Pulsa SET y las teclas ▼▲ para configurar la temperatura



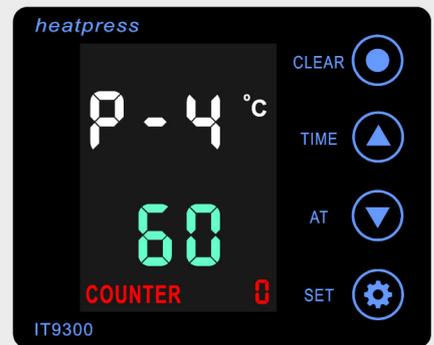
P-2:Time Setting Mode. Touch SET & ▲▼ keys to set desired time

P-2 Pulsa SET y las teclas ▼▲ para configurar el tiempo de prensado



P-3:Touch SET & ▲ or ▼.Choose °C or °F.

Pulsa SET y las teclas ▼▲ para seleccionar la lectura de la temperatura en grados Celcius o Fahrenheit (P-3)



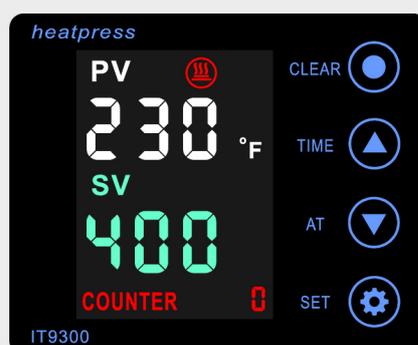
P-4: Auto Shut-off Mode Touch SET & ▲▼ keys to set auto-off time with 0~120 min range

P-4 Modo de apagado automático. Pulsa SET y ▼▲ para configurar el intervalo de tiempo



Heat press enters into power off mode if machine is kept quietly for set time and without any operation

La plancha entra en modo de apagado si se mantiene inactiva durante el tiempo establecido



User can wake up heat press and start heating by touching any key

El usuario puede reactivar la plancha presionando la cualquier tecla

## Problemas y soluciones:

### **P: La prensa de calor se apaga durante el uso.**

R: Esto podría ser el disparo del disyuntor térmico para la protección del circuito, deberá esperar unos minutos y volver a intentarlo. Si la máquina no se enciende, verifique tanto el interruptor de alimentación como el interruptor térmico; deberá reemplazar el interruptor de alimentación o el interruptor térmico después de solucionar el problema.

### **P: El temporizador no se inicia.**

R: Esto podría ser una falla en el panel de control o una conexión suelta del interruptor de sincronización o una falla en la activación. Por favor contáctenos para repuestos y soporte técnico.

### **P: La pantalla del controlador muestra 000**

R: Esto puede ser un problema con la pantalla del controlador o con el cable del sensor de calor. Si el cable del sensor de calor está dañado o desconectado, deberá reemplazar un cable nuevo. De todos modos, por favor contáctenos para soporte técnico.

### **P: En modelos de apertura electromagnética... No funciona correctamente la subida del plato.**

R: Cuando la prensa de calor de apertura electromagnética no se abre automáticamente después del tiempo, asegúrese de presionar lo suficiente e intente de nuevo.

Si al terminar la cuenta regresiva, la placa calefactora sigue bajada sobre la alfombrilla de silicona, puede ser debido a una fuga de aceite en un amortiguador, puede comunicarse con nosotros para obtener ayuda.

Cuando el dispositivo magnético no funcione correctamente, siga las siguientes instrucciones.

I. Verifique el magnetismo del electroimán acercando un objeto de metal cuando la pantalla de control está sincronizando la cuenta regresiva.

II. Apriete la placa de metal redonda sobre la ubicación del electroimán un poco hacia abajo y hacia adelante. Puede que se haya movido de su posición correcta de apertura.

### **P: En modelos de accionamiento neumático... La prensa no baja la placa calefactora o no es capaz de aplicar un determinado nivel de presión.**

R: Revise la instalación de mangueras de aire y racores verificando que no tenga pérdidas de aire. Verifique las características del compresor, se recomienda un compresor de aire libre de aceite con una capacidad mínima de 70 l/min. La presión de la prensa de calor neumática se puede ajustar mediante el regulador de aire del manómetro, se recomienda no exceder de presiones comprendidas entre 0,3 - 0,7 Mpa.

Presione el botón de liberación rápida (también llamado botón de emergencia) si necesita levantar la placa calefactora durante el prensado térmico.

### **P: Durante la aplicación de transferencia de calor o sublimación, la tasa de sublimación es baja o las transferencias de calor no se acumulan completamente en los sustratos.**

R: Asegúrese de que la sublimación o la transferencia de calor se apliquen con la temperatura, el tiempo y la presión correctos. Tome un video o varias fotos y consúltenos si el problema no se resuelve.

### **P: Las transferencias se adhieren sobre la placa calefactora.**

R: Las transferencias, como el papel de transferencia de inyección de tinta oscura, se pueden apilar en la placa calefactora, debe usar una hoja de teflón para cubrir el papel de transferencia. Espere hasta que la placa de calentamiento se enfríe por completo e intente despegar el papel del borde con una rásqueta de plástico con cuidado de no arañar el plato.

### **P: Es difícil despegar el papel de transferencia de calor o el vinilo.**

R: Asegúrese de que los materiales de transferencia de calor sean de pelado templado o frío, e intente despegarlos en consecuencia.

## PARÁMETROS TÍPICOS:

Producto	Temperatura	Tiempo	Presión
Textil mezcla	198°C	35 seg.	Ligera (0,35MPa)
Tejidos de poliéster	200°C	35-60 seg.	Ligera/Media (0,35/0,55MPa)
Chromaluxe	200°C	75-90 seg.	Media (0,5MPa)
Placas de pizarra	200°C	45 seg.	Media (0,5MPa)
Azulejos de cerámica	200°C	7-10 min.	Ligera/Media (0,40/0,55MPa)
Tazas de cerámica	200°C	4-5min.	Fuerte (0,65-0,75MPa)
Plásticos	200°C	55-75 seg.	Media (0,5MPa)
Tablero MDF/ madera	200°C	60 seg.	Media (0,5MPa)
Alfombrillas para ratón	200°C	60-70 seg.	Media (0,5MPa)
Vidrio	200°C	5-7 min.	Media/Fuerte (0,5/0,75MPa)
Azulejos vitrificados	200°C	4-5min.	Media (0,5MPa)
Aluminio	200°C	60 seg.	Ligera (0,35MPa)

Tiempos y temperaturas orientativos, pueden variar en función de la impresora y la plancha.