

Prensa transfer manual ArkiPress 4050N

Plancha térmica de accionamiento manual con apertura giratoria del plato superior y plato inferior extraíble lo que facilita la colocación y retirada de los artículos a planchar.

La ArkiPress 4050N se puede utilizar para las diferentes técnicas de personalización que existen en el mercado como impresión digital, sublimación, pedrería, transfer con papel, vinilo textil e incluso para la aplicación de escudos y emblemas bordados.

Fabricada en sólido acero con un área de plato de 40x50cm. Dispone de control de Tiempo y Temperatura Digital. Alarma Automática. Acomoda materiales de hasta 32mm de espesor lo que le permite transferir sobre una amplia variedad de productos. Presión ajustable manualmente para adaptarse a diferentes materiales. Botón de parada de emergencia. Exactitud de lectura de temperatura

El plato inferior es extraíble facilitando la inserción de objetos a sublimar, y el plato superior con apertura lateral para una fácil manipulación.



1. Controlador con pantalla LCD
2. Plato de calor
3. Almohadilla de silicona
4. Plato inferior

5. Asa bandeja extraíble
6. Asa de apertura y cierre
7. Botón de encendido
8. Soportes

9. Base del Plato inferior
10. Conector cable AC
11. Regulador de presión y altura del plato
12. Mango para desplazar el plato superior



El asa de la bandeja extraíble debe instalarse antes de usar la plancha

Especificaciones técnicas:

- Tipo de plancha: Apertura electromagnética
- Tamaño de plato: 40x50cm
- Temporizador: 0 a 999 seg
- Temperatura: 0-232° C
- Ángulo abatible: 135°
- Plato inferior: extraíble
- Presión: Regulación manual
- Grosor máximo de material: Hasta 40mm
- Triple circuito de protección
- Dimensiones de la plancha: 75x44x58cm.
- Peso de la plancha: 57kg.
- Potencia: 2kW (voltaje: 110v/220v)
- Dimensiones 43,5x74,5x57,5cm. Peso 57kg

Instrucciones:

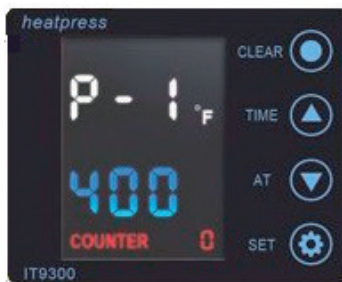
- Conecte el enchufe de alimentación, encienda el interruptor de encendido, cuando las luces indicadoras se enciendan, entonces ya puede establecer la temperatura y el tiempo deseado.
- Después de realizar los ajustes, debe esperar a que la plancha alcance la temperatura programada.
- Para colocar los objetos a transferir en el plato inferior, tire del asa extrayendo la bandeja del plato inferior,
- Ajuste la presión manualmente apretando o aflojando el volante ajuste presión (11), configure temperatura y tiempo.
- Cuando la máquina alcance la temperatura configurada, coloque el plato superior sobre el material y baje el asa de apertura y cierre (6)). La máquina empezará a actuar mientras comienza la cuenta atrás del tiempo especificado. Cuando finalice el tiempo, la máquina emitirá una señal sonora, proceda a levantar el plato subiendo el asa de apertura (6) y retire el material desplazando el plato lateralmente con la ayuda del mango (12).
- Para eliminar las arrugas o la humedad de un material, efectúe un preplanchado, continúe colocando el diseño en papel o vinilo sobre el sustrato y cubra con una hoja de teflón.

Operaciones:

Controlador con pantalla LCD

2º Pulsa **SET** y las teclas ∇ \blacktriangle para configurar la temperatura (P-1)

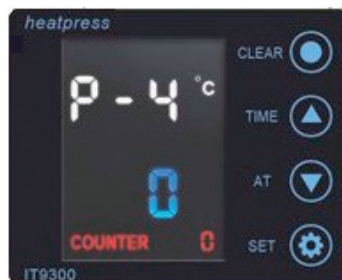
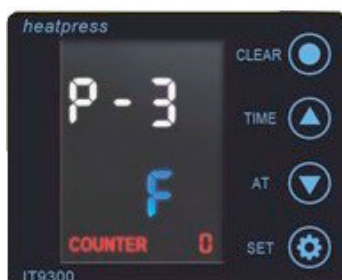
3º Pulsa **SET** y las teclas ∇ \blacktriangle para configurar el tiempo (P-2)



Esta máquina no es adecuada para su uso por niños ni para procesar alimentos.

4º Pulsa **SET** y las teclas ∇ \blacktriangle para seleccionar la lectura de la temperatura en grados Celcius o Fahrenheit (P-3)

5º Autoapagado Pulsa **SET** y ∇ \blacktriangle para cambiar el tiempo de autoapagado (P-4) 0 a 120 minutos



6º Ajuste de prealarma. Pulsa **SET** y ∇ \blacktriangle Establecer los segundos de antelación que empezará avisar la alarma sonora (P-5)

7º Pulsa **SET** para finalizar la configuración



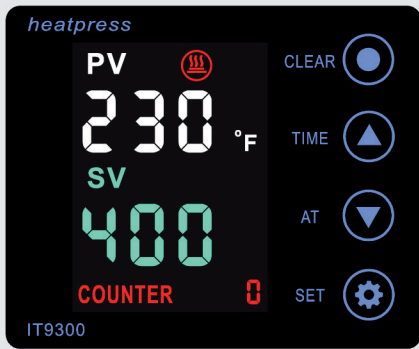
Advertencia:

- Para conseguir resultados óptimos es importante ajustar temperaturas y tiempos a las instrucciones del fabricante del material a transferir. Siempre realice pruebas previas.
- Cumpla escrupulosamente las medidas de seguridad, es importante retirar el plato superior por completo antes de colocar los objetos, ya que cualquier fallo en el suministro eléctrico o del compresor puede provocar la bajada repentina del plato superior atrapando al operador.

Problemas y soluciones:

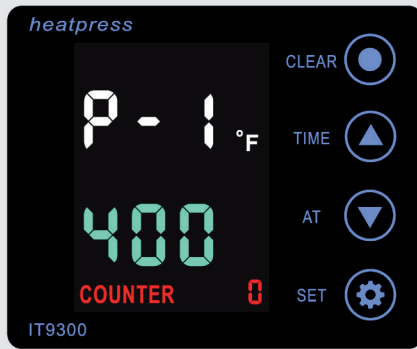
Problema	Causa/Solución
La plancha no enciende	El conector eléctrico está suelto o el fusible roto
Difícil ajuste de presión	Lubrica con aceite mineral la tuerca del regulador de presión
No calienta	Fallo en el controlador / resistencia térmica / relé
Difícil apertura del plato	Afloje el regulador de presión en sentido contrario a las agujas del reloj
No suena el aviso acústico	Fallo en el controlador / temporizador

CONTROLLER PROGRAM



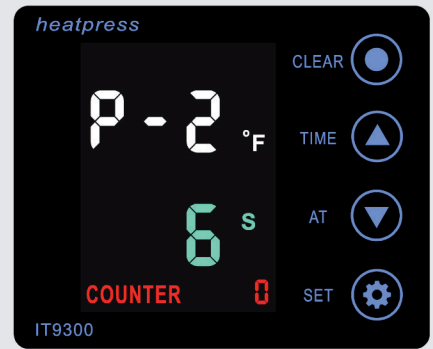
Control Panel Window

Controlador con pantalla LCD



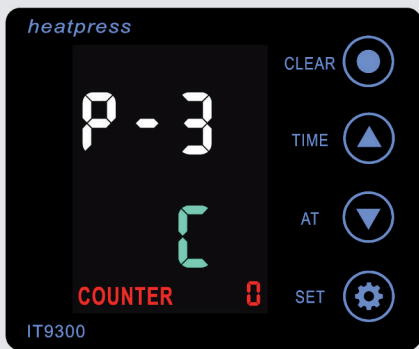
P-1:Temp. Setting Mode. Touch SET & ▲▼ keys to set desired temp

P-1 Temperatura. Pulsa SET y las teclas ▼▲ para configurar la temperatura



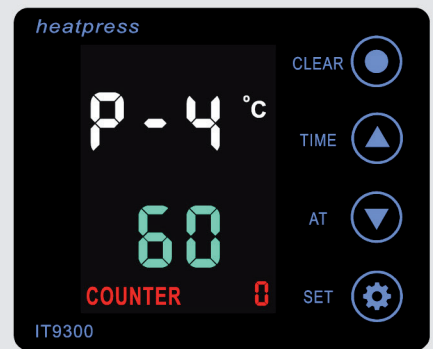
P-2:Time Setting Mode. Touch SET & ▲▼ keys to set desired time

P-2 Pulsa SET y las teclas ▼▲ para configurar el tiempo de prensado



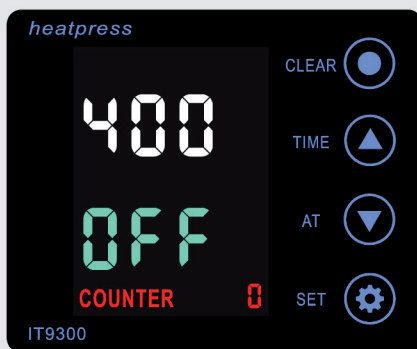
P-3:Touch SET & ▲ or ▼.Choose °C or °F.

Pulsa SET y las teclas ▼▲ para seleccionar la lectura de la temperatura en grados Celcius o Fahrenheit (P-3)



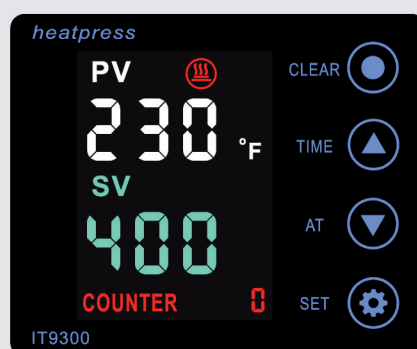
P-4: Auto Shut-off Mode Touch SET & ▲▼ keys to set auto-off time with 0~120 min range

P-4 Modo de apagado automático. Pulsa SET y ▼▲ para configurar el intervalo de tiempo



Heat press enters into power off mode if machine is kept quietly for set time and without any operation

La plancha entra en modo de apagado si se mantiene inactiva durante el tiempo establecido



User can wake up heat press and start heating by touching any key

El usuario puede reactivar la plancha presionando la cualquier tecla