

 **ORIC**

EVO DTF (DIRECT TO FILM)
DIGITAL TRANSFER SOLUTIONS

*LA REVOLUCIÓN EN EL TRANSFER
Y LA PERSONALIZACIÓN TEXTIL*





DTF MINI300 PLUS

Plotter Ancho 37cm (Rollos de 100m) ✓

2 Cabezas Epson XP600 ✓

Config. En 4 colores a 1440dpi ✓

Canal Blanco con Recirculación ✓



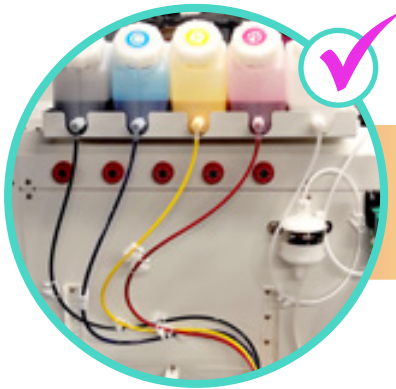
Modelo	DTF MINI 300 PLUS
Cabezales	2 X EPSON XP600
Resolución	1440 X 1440 dpi
Velocidad	4 color (6 pass/ 8m2/h)
Ancho de Impresión	30cm/37cm x 100m Rollos
Tinta	CMYK + W Pigment Water Base
Entorno de Trabajo	Temperatura 15°C- 30°C, Humedad entre 50%-75%
Potencia	110V/220V--- 50Hz/60Hz // 10A (Plotter) ~ 20A (Unidad Aplicación Polvo)
Tamaño Caja	1650 X 1130 X 1411 mm (LxWxH)
Medidas Máquina	1250 X 1110 X 1235 mm (L x W x H)
Peso Neto	195Kg
Peso Bruto	260Kg
Materiales Óptimos	Poliester, Algodón, Mezclas, Lycra, Tejidos Técnicos Elásticos, Nylon, Piel, Cuero, Polipiel, etc

Modelo Compacto y Económico para entornos reducidos de trabajo pero necesidades de producción desasistida e industrial.

Incorpora Sistema avanzado de Recirculación de Blanco para evitar que el sedimento se seque y bloquee los cabezales

Tiene la última generación de Cabezales Epson XP600 con 4 colores

▶ / Ventajas de Nuestros sistemas



RECIRCULACIÓN DE TINTA BLANCA

Sistema de recirculación ida/vuelta hasta Dumper con potenciómetro, filtro y bomba para el perfecto mantenimiento del canal de tinta blanca.



TRIPLE PINCH ROLLERS

Sistema de avance de material con apoyo de tres Wheels para máximo control y evitar ondulaciones.



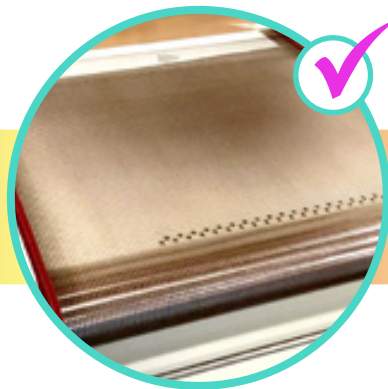
SENSOR DETECCIÓN FÍN DE ROLLO

Cédula Óptica de detección de final de rollo con paro automático para evitar accidentes



AHORRO Y RECUPERACIÓN POLVO SOBRANTE

Dispensador de polvo y bateo film con cajón recogedor de polvo sobrante para reaprovechamiento y máximo ahorro.



SISTEMA SECADO/FIJACIÓN DEL HORNO POR TAPETE

Sistema de avance por Tapete Conveyor con aspiración Vacum delantero y trasero para trabajo rollo a rollo u hojas sueltas.



SISTEMA BULK DE 2L DE TINTA

Sistema de alimentación de tinta industrial con depósitos de 2l para trabajo desatendido y máxima autonomía con costes bajos de impresión.

/ **GARANTÍAS Y PARTNERS**

RIP IDEDIT NEOSTAMPA DELTA

Como Dealers y VAR de Inedit Software ofrecemos la versión DELTA DTF. Interpreta PNG y aplica Blanco automáticamente. Cuatro veces más rápido. Interpreta Color perfecto en CMYK y RGB. Registro y Control perfecto del contorno en Blanco mediante función de **“Choque”**.

Función: “Quick Calibration” para calibración solo en 2 pasos y menos de 30 minutos. Auto-ajuste de blanco debajo de áreas semi-transparentes. Detección automática de las Transparencias en cualquier formato.. Modo **“White Generation”** para ahorro de más de 30% de tinta blanca en tejidos claros. Colas de Impresión, Hot Folders, Web to Print, control de costes, Job Tickets y... mucho mas.

inēdit
neoStampa



Nuestras tintas **ORIC Textile Pigment Inks** especiales para DTF han superado todas las pruebas basadas en **ISO 17050-1** junto con los tests más exigentes y disponemos del Certificado **OEKO-TEX ECO PASSPORT** con nº de expediente: SH150 178338.1 en todas las tintas. Por tanto garantizamos que son Ecológicamente Seguras para el ser Humano y Respetuosas con el medio ambiente.

Evo DTF por su experiencia en DTF ,conocimientos en calibración de color y Rip Software y por sus garantías y seguridad se ha convertido en empresa homologada, y certificada por **Roly España** y por la marca **Stanley/ Stella**.

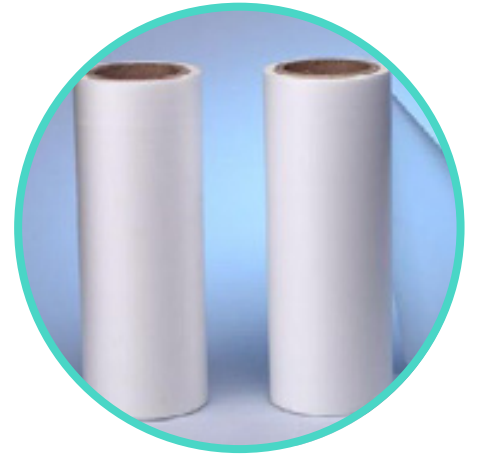
ROLY
stanley
stella

PET FILM SUPREME

Rollos de **PET FILM 75 micras** especial para DTF en Impresión Digital con Plotters.

Anchos de 30cm, 60cm y 120cm x 100 metros

Coating especial para perfecta fijación y secado de la impresión y una cómoda y segura separación de la película al transferir tanto en caliente como en frío.



POLVO NANO MICRA POLIAMIDA LOW MELT

Última Tecnología de **Polvo NANO** ultrafino para la máxima adherencia y pegado.

Es único para Transfer a 130°/140° C y 10 segundos con el mínimo relieve sobre el tejido. Mantiene el tacto natural de la prenda sin alterar su apariencia.
Presentación en Bolsas de 5 Kg

TINTA PIGMENT TEXTILE

Tinta ORINK Base Agua Pigment Textile en C,M,Y,K, + Fluor y Blanco con Certificación **OEKOTEX ECO PASSPORT** y garantías de Tintas Ecológicamente Seguras para el ser Humano y Respetuosas con el medio ambiente.

Formulación para alta colorimetría y máxima durabilidad a lavados y Roce bajo standard ISO 17050-1



▶ / *¿Qué es la Tecnología DTF?*

La última tecnología y más revolucionaria para la impresión y transferencia textil es la tecnología DTF.

La siglas DTF vienen del inglés y significan **Direct Transfer to Film**. En la práctica, esto consiste en una impresión directa sobre un film para crear un transfer digital, el cual se estampa sobre la tela aplicando calor con una plancha.

Este sistema de impresión textil **es muy popular para estampar** camisetas, pero también se utiliza para cualquier prenda de vestir.

Los soportes textiles sobre los que se utiliza la impresión DTF pueden ser algodón, poliéster o mezcla de ambos sin importar el color. También piel, polipiel, nylon, lycra, Tejidos técnicos, etc.

▶ / *¿En qué consiste un equipo DTF?*

El pack completo para realizar impresiones DTF consta de:

- **Impresora** especialmente fabricada para aplicar DTF para tamaños A4 y A3 o plotter DTF para formatos superiores y trabajo en rollo. Es muy importante que disponga de Sistema de Recirculación de tinta Blanca.
- **Botellas de tinta Pigment textil:** son de base acuosa y garantizan estampados integrados en las telas, de alta elasticidad, resistencia a lavados y no se cuarteán por su alta elasticidad en CMYK (posibilidad de Light y Fluor) + blanco.
- **Polvo adhesivo DTF:** estos polvos son poliamida que se esparce sobre la tinta húmeda y solidifican con calor, formando la capa adhesiva.
- **Film en hojas A4/A3 o rollos:** son láminas traslúcidas de PET con recubrimiento especial para Transfer textil, donde se puede ver el dibujo por las dos caras.
- **Software RIP:** el software es lo que permite controlar la calidad de la impresión, gestiona el orden de impresión de las capas de colores y la capa blanca, aplicar el perfil ICC perfecto junto con otras funciones de Impresión.

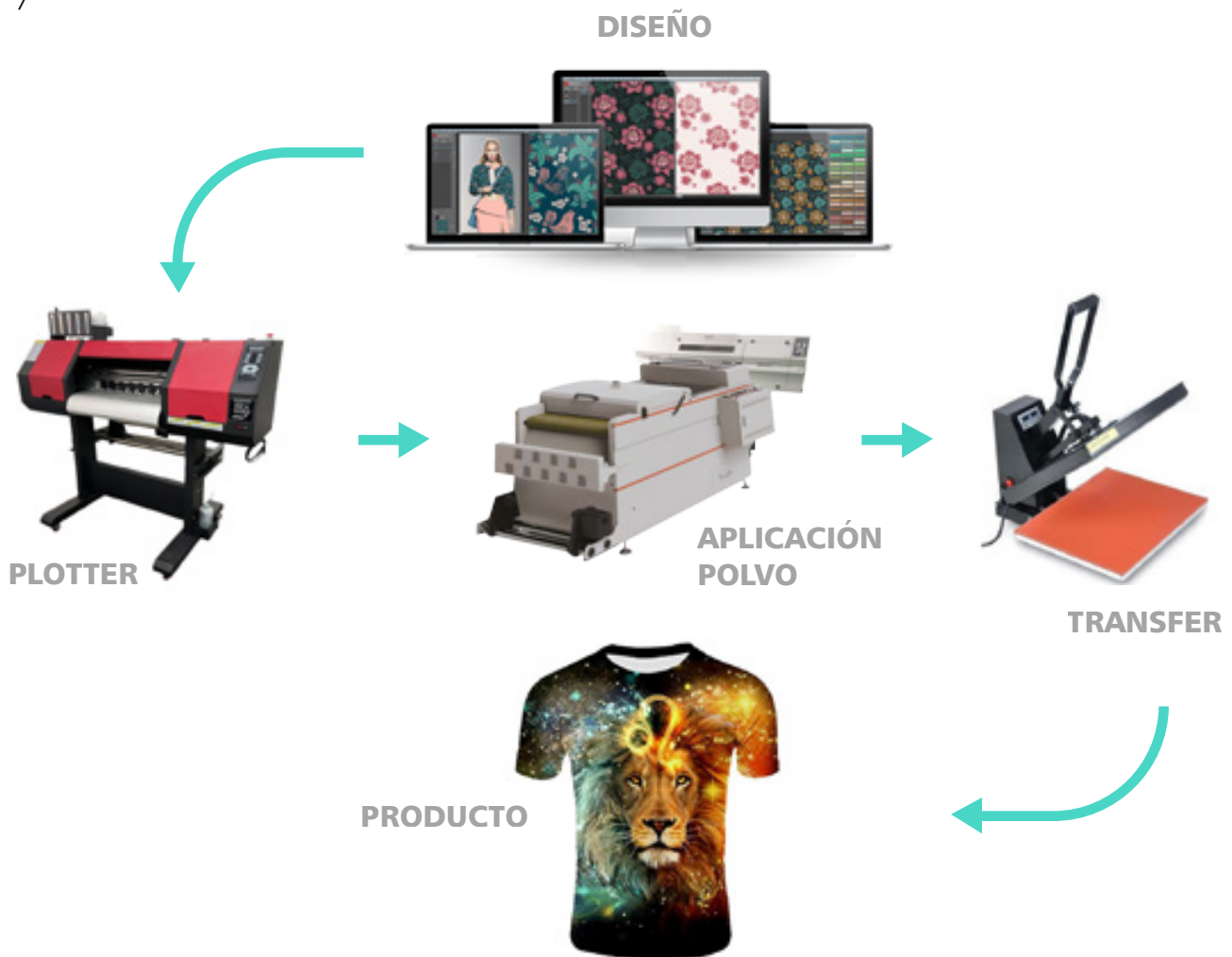
Además de la impresora y los consumibles se necesita una **plancha transfer**.

ORIC DTF propone una solución más industrial basado en plotters con recirculación de tinta blanca para impresión con rollos y con unidad de aplicación y fijación del polvo en línea para un trabajo de alta producción,desatendido y automática.

El proceso completo en el Sistema DTF es automático y consiste:

- Impresión de un rollo de 100 metros de film.
- Aplicación y del polvo de poliamida.
- Fijación y Secado en un Horno y rebobinado del trabajo terminado

▶ / PROCESO DTF



► POSIBILIDADES DEL DTF



CAMISETAS Y SUDADERAS

La aplicación más común y de mayor demanda en DTF es la personalización de camisetas, moda urbana entre jóvenes.



BOLSOS Y ACCESORIOS

DTF aporta flexibilidad y versatilidad en el transfer de bolsos de poliéster, algodón, tejido no tejido, TNT y papel.



TEXTIL DEPORTIVO

Gracias a la alta elasticidad, tacto fino y colorido en lycras, poliéster y tejido técnico, el DTF es ideal.



CALZADO

Por el perfecto transfer al algodón, piel/polipiel, etc, es ideal para zapatillas, botas, Hawaianas, calcetines... En el sector del calzado/zapatería y accesorios.



COMPLEMENTOS

Bolsos elegantes, carteras en cuero, piel/polipiel, algodón orgánico, etc, con diseños, estampados y combinaciones infinitas!!



MODA

DTF en Jeans permite crear efectos, estampados y diseños imposibles!!