

▶▶▶ INSTRUCCIONES DE USO

Para utilizar el **FOREVER Laser-Light (No-Cut)** sobre textiles claros



para **DIBUJOS Y FOTOS**

▶ PARÁMETROS

SOLO PARA IMPRESORAS OKI CON TÓNER BLANCO

Selección de papel: Etiqueta 1, Bandeja Multi-Función
Intensidad del blanco: (Calibrar en el Menú de Impresión): -3
Modo de Imagen: Imagen Espejo, CMYK Modo (no RGB), Color Print, White On

PARÁMETROS DE PLANCHADO

		
ALGODÓN	PRENSA GIRATORIA	PRENSA CON APERTURA VERTICAL
PRENSADO	180-200°C (356-392 F), 15 seg., 2-3 bar	180-200°C (356-392 F), 30 seg., presión alta
FIJACIÓN	180-200°C (356-392 F), 30 seg., 5 bar	180-200°C (356-392 F), 40 seg., presión alta
▶▶▶ APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Colocar el tróansfer sobre el textil y planchar a 180-200°C (356-392 F), durante 15 segundos con presión media (2-3 bar). ▶ Frotar el tróansfer con un trozo de tela y levantar el papel soporte después de 5 - 10 segundos! ▶ Colocar una hoja de papel siliconado sobre la impresión y planchar a la misma temperatura durante 30 segundos con presión alta para favorecer la resistencia al lavado. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Colocar el tróansfer sobre el textil y planchar a 180-200°C (356-392 F), 30 segundos con presión alta (5 bar). ▶ Frotar el tróansfer con un trozo de tela durante 5 - 10 seg., y retirar el papel soporte inmediatamente! ▶ Colocar una hoja de papel siliconado sobre la impresión y planchar a la misma temperatura durante 40 segundos con presión alta para favorecer la resistencia al lavado.

▶▶▶ **CONSEJOS**

- ▶ Colocar adecuadamente el textil sobre el plato inferior evitando arrugas.
- ▶ Si después del planchado se aprecia una marca alrededor de la impresión, reduzca ligeramente la presión para minimizar o eliminar las marcas. Si el tóner no ha pasado en su totalidad a la prenda, incremente ligeramente la presión hasta conseguirlo.
- ▶ Dada la cantidad de prensas existentes en el mercado, modelos y tipos diferentes es necesario encontrar en cada una de ellas los parámetros adecuados probando para conseguir un perfecto resultado. Suele ocurrir que haya diferencias de hasta 20 grados centígrados de variación de una prensa a otra por lo que es necesario ampliar el tiempo de impresión algunos segundos.
- ▶ Las prensas de apertura vertical suelen dar menos presión por lo que es necesario incrementar el tiempo.
- ▶ Para un excelente resultado al lavado es necesario tener en cuenta los consejos de FOREVER.

▶▶▶ **LAVADO**

- ▶ Por debajo de 40°C .